

# Gestión Eficiente de Mantenimiento

## INTRODUCCIÓN

Ante el desafío constante de la industria en prologar la vida útil de sus activos, aumentar el tiempo medio entre fallas, minimizar el impacto ambiental, eliminar la causa raíz de origen de accidentes y crear una cultura comportamental de las acciones de su personal, a través de la aplicación de la Gestión Eficiente del Mantenimiento podrá elaborar practicas de gestión orientadas a lograr una mayor CONFIABILIDAD y DISPONIBILIDAD de los sistemas y equipos.

La aplicación de una Gestión Eficiente del Mantenimiento tiene como objetivo orientar las técnicas y practicas donde mayores beneficios aportan, no representando un Costo mayor para la compañía, al contrario, organiza y prioriza sus propios recursos aplicando la intervención del Mantenimiento Predictivo y Preventivo en función al ÁRBOL DE CRITICIDAD DE EQUIPOS para elaborar un Plan de Mantenimiento Correctivo Planificado, permitiendo actuar de manera anticipada a las Fallas, minimizando la generación de las Emergencias.

## DIRIGIDO A

Jefes, Supervisores, Planificadores de Mantenimiento y todo referente relacionado con la Gestión de Mantenimiento.

El alcance del curso es aplicable a industrias Petroleras, Gasíferas, Petroquímicas, Transporte, Alimenticias, Manufacturas (Bodegas, Ingenios, etc), Mineras y Laboratorios.

## OBJETIVOS

- Elaborar una metodología que permita clasificar por criticidad la población de equipos estáticos y rotativos en función de su relación con el Medio Ambiente, Seguridad y Producción.
- Aplicación de planes de mantenimiento Preventivo y Predictivo a los efectos de anticiparse a la generación de las fallas.
- Ejercicios prácticos sobre temas presentados por los participantes.
- Desarrollar un ambiente propicio que permita intercambiar experiencias.
- Crear motivación sobre un desafío a lograr mediante la aplicación de las técnicas tratadas en el curso

## INSTRUCTOR

- **Dante Di Cesare**  
Consultor

## CONTENIDO

- 1. Introducción: Confiabilidad y su aplicación**
  - Confiabilidad y su importancia en el Mantenimiento
  - Relación entre Confiabilidad vs. Disponibilidad
  - RCM: ¿Qué es?
  - Su aplicación en el Mantenimiento
  - Las 7 preguntas del RCM
  - Ejercicio.
- 2. Gestión de las Ordenes de Trabajo**
  - Clasificación por Criticidad de Equipos
  - Prioridad de ejecución de OT
  - Definir cuando una OT es Urgencia o Emergencia
  - Emergencias - ¿Como gestionarlas?
  - Tipos de Mantenimientos
  - Objetivo de la Eficiencia del Mantenimiento.
- 3. Clasificación del Mantenimiento**
  - Gestión de la Planificación
  - Gestión de la Programación
  - Relación entre Planificación vs. Programación
  - Acción del Mantenimiento
  - Programación Semanal
  - Ejercicio.
- 4. Árbol de Equipos**
  - Definición
  - Criticidad de los componentes
  - Repuestos Críticos
  - Gestión de Repuestos
  - Punto de Pedido
  - Stock de Seguridad.
- 5. Vida Útil de los Equipos**
  - Patrones de Fallas
  - Curva de la Bañera
  - Tipos de Curva y el Mantenimiento a aplicar
  - Categoría de Fallas
  - AMEF
  - Matriz de Categoría de Fallas
  - Acciones a tomar ante las Fallas
  - Ejercicio.
- 6. Indicadores de Seguimientos**
  - Definición
  - Tipos
  - Indicadores de Gestión
  - Indicadores de Resultados
  - TMEF
  - TMPR
  - Confiabilidad
  - Disponibilidad
  - Mantenibilidad
  - Costos
  - Ejercicio.