

6T14 - EL MANTENIMIENTO EN PLANTAS DE PROCESO (PROGRAMACIÓN DE PARADAS DE PLANTA)

Duración: 24 horas

Dirigido a: Profesionales, técnicos e idóneos que participan de la planificación y programación de Paradas de Planta y del Mantenimiento de Planta en Servicio. Personal de Almacenes, Jefes y Líderes de Mantenimiento. Supervisores de Mantenimiento y Producción u Operaciones. Responsables de Seguridad e Higiene.

Objeto:

- ✓ Lograr conceptos y conocer herramientas para la mejora y control del Mantenimiento de Plantas de proceso.
- ✓ Desarrollar las herramientas para la programación de una parada de planta y planificación del Mantenimiento de Planta en Servicio

Temario:

1. **Clasificación por Criticidad**
 - a. Las 7 preguntas básicas del RCM
 - b. Criticidad de Equipos y su Clasificación
 - c. Prioridades de las Ordenes de Trabajo
 - d. Tipos de Mantenimientos y características
 - e. Distribución de los Mantenimientos
2. **Confiabilidad y Mantenibilidad**
 - a. Definición de Confiabilidad y Mantenibilidad
 - b. Ecuación Exponencial de la Confiabilidad y Mantenibilidad
3. **Mantenimiento de Planta en Servicio**
 - a. Programación Semanal
 - b. Mantenimiento Preventivo
 - c. Rotación de Equipos
 - d. Priorizar las intervenciones en función de la Clasificación por Criticidad
 - e. Trabajos No Tomados, Trabajos No Entregados
 - f. Clasificación de las Emergencias
 - g. Análisis del origen de las Emergencias y Plan de Acción para disminuirlas
4. **Tipos de Paradas de Planta**
 - a. Tipos de Industria
 - b. Tipos de parada de planta
 - c. Condición de cada tipo de parada de planta
 - d. Tipo de industria donde se aplica cada caso
 - e. Características principales de cada tipo de parada de planta
5. **Paradas de Planta Inducidas**
 - a. Definiciones
 - b. Paradas de Planta Programada
 - c. Inicio del Proyecto
 - I. ¿Qué?, ¿Cómo?, ¿Cuándo?, ¿Dónde?
 - II. Pasos del Proyecto
 - III. Iniciación
 - d. Planificación
 - I. Planificación de los Imprevistos
 - II. Ejecución
 - III. Control
 - IV. Terminación
 - V. Tiempos de Programación
 - VI. Listado de Actividades
 - VII. Listado de Descomposición de Trabajo
 - e. Componentes del Proyecto
 - I. Precomisionado de equipos
 - II. Comisionado de equipos
 - III. Planificación
 - IV. Ejecución
 - V. Control
 - f. Objetivos de la Planificación
 - I. Eficiencia de la Planificación
 - II. Análisis de Riesgos
 - III. Identificación de Riesgos
 - IV. Herramientas de Control
 - V. Evaluación de Desvíos
 - VI. Control de Eventos Diarios
 - VII. Tiempo Pulmón
 - g. Director del Proyecto
 - I. Asignación de Responsabilidades
 - II. Camino Crítico
 - h. Parada de Planta Intempestiva

Instructor: Dante DiCesare

Técnico Químico. Experiencia en Industria Alimenticia como responsable de la elaboración y control de calidad del producto. Planificación de la producción y sus costos correspondientes.

Experiencia de puestas en marcha en Planta Petroquímica de Electrolisis y Membranas Bipolares, en Programación, Planificación y Ejecución de Paros de Planta en Industria Petroquímica. Planificación de mantenimiento con planta en servicio.

Cursos complementarios

6G4: Gestión de Proyectos de Mejora.

6T13: Técnicas para Mantenimiento Predictivo

1G3: Liderazgo, Motivación y Comunicación en los Procesos Industriales.



LA PIEZA CLAVE QUE NECESITA
Mejoramos la rentabilidad de su empresa