

6T12 - MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS Y MAQUINARIA PESADA

Duración: 16 horas

Dirigido a: Gerentes, Jefes, Encargados, Planificadores, Programadores, Supervisores, Ingenieros y Técnicos de Mantenimiento, de Empresas de Producción o Servicios, que operan con Maquinaria Pesada

Objeto:

- ✓ Presentación teórica con definiciones claras de cada punto tratado. Trabajo interactivo con los asistentes para mejor comprensión de casos típicos propios de la realidad.
- ✓ Desarrollo de los fundamentos principales para la Gestión eficiente de flotas de Maquinaria Pesada:
- ✓ Selección de Estrategias de Mantenimiento
- ✓ Elaboración de planes de Mantenimiento
- ✓ Planificación y programación, de forma de poder alcanzar la Confiabilidad requerida.
- ✓ Estudio de los sistemas principales, que componen la Maquinaria pesada

Temario:

1. **Introducción al Mantenimiento**
 - a. Definición de la función y objetivo de Mantenimiento
 - b. El concepto de Confiabilidad
 - c. Estrategias de Mantenimiento
 - d. Análisis de Modos de Falla y sus Efectos
 - e. Confiabilidad Operacional
2. **Planificación de Mantenimiento**
 - a. Introducción a la Planificación
 - b. Diseño de Planes de Mantenimiento
 - c. Determinación de las frecuencias de intervención
 - d. Programación de tareas
 - e. El almacén de Mantenimiento
 - f. Los registros de Mantenimiento, y el historial de máquinas
 - g. Los indicadores de Mantenimiento
 - h. Los costos de Mantenimiento
3. **Sistemas principales de la Maquinaria Pesada, y sus Estrategias de Mantenimiento**
 - a. La maquinaria Pesada
 - b. Las flotas de máquinas
 - c. El motor diesel
 - d. Tren de fuerza
 - e. Sistema neumático
 - f. Sistema hidráulico
 - g. Frenos y neumáticos
 - h. Sistema eléctrico y de control
 - i. Chasis y carrocería
 - j. Equipos auxiliares
4. **Operación y Mantenimiento de Maquinaria Pesada**
 - a. El operador de máquina
 - b. Mantenimiento autónomo
 - c. La importancia de la inspección
 - d. El Técnico de Mantenimiento
 - e. El análisis de Falla
 - f. El análisis de Causa Raíz, para la mejora de la Confiabilidad
 - g. El análisis de aceite, como herramienta Proactiva fundamental
5. **El Taller de Mantenimiento**
 - a. Orden y limpieza
 - b. Buenas prácticas de lubricación
 - c. Buenas prácticas de montaje y desmontaje
 - d. La organización del Taller

Instructor: Carolina Altmann

Especialista en Mantenimiento, con un Postgrado en Gestión de Mantenimiento en Empresas de Producción y Servicios, actualmente en curso. Amplia trayectoria de más de 9 años en la Gestión de Mantenimiento de Equipos pesados e Industriales, como Asistente Técnico, Responsable de Planificación y Encargada de Mantenimiento, en importantes Empresas del Uruguay. Ha diseñado e implementado Planes de Lubricación Predictivo- Proactivo, para Maquinaria Pesada, en Empresas donde se ha desempeñado. Autora de artículos Técnicos publicados en distintos sitios especializados en el Mantenimiento. Miembro de la Comisión Directiva de URUMAN, La Sociedad Uruguaya de Mantenimiento, Gestión de Activos y Confiabilidad. Coordinadora Regional para Uruguay del COPIMAN, Comité Panamericana de Ingeniería de Mantenimiento.

Cursos complementarios

6T15: Lubricación

6T13: Técnicas para Mantenimiento Predictivo.

