

6G5 - GESTION EFECTIVA DE MANTENIMIENTO

Duración: 16 horas (dos jornadas)

Dirigido a: Jefes, Supervisores, Planificadores de Mantenimiento y todo referente relacionado con la Gestión de Mantenimiento.

Objeto: Repasar conceptos y desarrollar herramientas que apuntan a lograr Confiabilidad en la Gestión de Activos

Metodología

Presentación teórica con definiciones claras de cada punto tratado. Ejercicios especiales para fijar los conceptos de cada punto. Trabajo interactivo con los asistentes para mejor comprensión de casos típicos propios de la realidad. Ejercicios prácticos tomados de casos reales provistos por el instructor. Se realizarán prácticas con datos de los participantes, logrando iniciar a los asistentes en la gestión de información relacionada con este curso. El instructor presentará herramientas que el asistente utilizará durante todo el curso y están orientados a que en el ejercicio de su actividad le permitan solucionar situaciones complejas con claridad y seguridad.

Temario:

1. **Introducción**
 - 1.1. Confiabilidad: Definición
 - 1.2. Estrategia de Confiabilidad
2. **Organización de Mantenimiento**
 - 2.1. Estrategia-Cultura-Estructura
 - 2.2. Cultura Organizacional
 - 2.3. Estructura Basada en Confiabilidad
 - 2.4. Organización Matricial
 - 2.5. Organización funcional
 - 2.6. Tercerización - Criterios
3. **Esquema de Gestión**
 - 3.1. Circuito de Ordenes
 - 3.2. Concepto de Backlog
4. **Clasificación del Mantenimiento**
 - 4.1. Condición de equipos
 - 4.2. Definiciones
 - 4.3. Planificado
 - 4.4. No Planificado
5. **Arbol de Equipos**
 - 5.1. Definición
 - 5.2. Confección
 - 5.3. Ejemplos
6. **Planes de Mantenimiento**
 - 6.1. Concepto de Estándard
 - 6.2. Desarrollo de Planes
 - 6.3. Criterios
 - 6.4. Ejemplos
7. **Análisis de Criticidades**
 - 7.1. Definición
 - 7.2. Modos de Gestión
 - 7.3. Aplicación
 - 7.4. Parámetros Específicos
 - 7.5. Calculo-Matriz Peso-Impacto
 - 7.6. Criterios
8. **Indicadores de Seguimiento**
 - 8.1. Definición
 - 8.2. Tipos
 - 8.3. Indicadores de Gestión – Ejemplos
 - 8.4. Indicadores de Resultado – Ejemplos
 - 8.5. OEE – Concepto
 - 8.6. TMEF-TMPR
 - 8.7. Confiabilidad-Disponibilidad
 - 8.8. Costos
 - 8.9. Valor de Inventario
9. **Gestión de Repuestos**
 - 9.1. Concepto de reposicion
 - 9.2. Punto de Pedido
 - 9.3. Plazos de Reposicion
 - 9.4. Stock de Seguridad
 - 9.5. Lote Optimo
 - 9.6. Analisis de Inventarios
 - 9.7. Repuestos Criticos – Criterio
 - 9.8. Optimizaicon de Inventarios
10. **Gestión de Fallos**
 - 10.1. Clasificación de fallos
 - 10.2. Calidad de datos
 - 10.3. Analisis Porque Porque-Conceptos
11. **Conocimientos**
 - 11.1. Capacitación – Criterios
 - 11.2. Matriz de Habilidades - Ejemplos
12. **Mejora Enfocada**
 - 12.1. Definición
 - 12.2. Aplicación
 - 12.3. Metodología de Gestión
13. **Gestión temprana**
 - 13.1. Definición
 - 13.2. Proceso de GT
 - 13.3. Ciclo de Vida

Instructor: Miguel A. Suberbie

Ingeniero Electromecánico. Experiencia profesional realizada en empresas de primer nivel en distinto tipo de industrias, como consumo masivo (Eveready Argentina S.A.), bebidas (Coca Cola / Cervecería Quilmes) y Oil&Gas (Transportadora de Gas del Sur), ocupando posiciones en áreas de Calidad, Producción hasta alcanzar el nivel Gerencial en Ingeniería y en Mantenimiento.

Con una trayectoria de más 20 años en la actividad industrial, ha desarrollado la aplicación de distintas técnicas y modelos de gestión, aportando resultados significativos en la mejora de productividad de las instalaciones industriales.

Cursos Complementarios:

6T13: Técnicas para Mantenimiento Predictivo

7G5: Herramientas para la Gestión y Depuración del Inventario

1G3: Liderazgo, Motivación y Comunicación en los Procesos Industriales



LA PIEZA CLAVE QUE NECESITA
Mejoramos la rentabilidad de su empresa