

## 4T6 - INTRODUCCIÓN A LOS PROGRAMADORES LÓGICOS CONTROLABLES - PLC

**Duración:** 16 horas

**Dirigido a:** Personal de mantenimiento eléctrico y electromecánico

**Objeto:**

- ✓ Inducir al personal de mantenimiento las características y aplicaciones del programador lógico controlable.
- ✓ Dar los lineamientos básicos para encarar la reparación de fallas desde el análisis de las mismas.
- ✓ Prevenir sobre los cuidados del equipo

**Temario:**

- 1. Programadores lógicos controlables**
  - 1.1. Presentación
  - 1.2. Descripción del PLC
  - 1.3. Clasificación de los PLC
  - 1.4. Estructura del PLC
  - 1.5. Forma de operar del microprocesador
  - 1.6. Buses de comunicación
- 2. Almacenamiento de datos**
  - 2.1. Introducción
  - 2.2. Dispositivos de almacenamiento
- 3. Compuertas lógicas**
  - 3.1. Introducción
  - 3.2. Distintos tipos de compuertas
- 4. Funcionamiento del PLC**
- 5. Selección del PLC**
- 6. Programación del PLC**
  - 6.1. Introducción
  - 6.2. Forma de programación
- 7. Usos del PLC**
  - 7.1. Campo de aplicación
  - 7.2. Ventajas de uso
- 8. Componentes del PLC**
  - 8.1. Fuente de alimentación
  - 8.2. Módulos de entrada
  - 8.3. Módulos de salida
  - 8.4. Módulos de comunicación
- 9. Detección de fallas**
- 10. Precauciones en el uso del PLC**
- 11. Bibliografía consultada**

**Instructor: Francisco Rodolfo Carlos Balducci**

Tecnico en electricidad y electrónica industrial. Instructor en capacitación técnica de adultos.

Se ha especializado en mantenimiento de equipos electrónicos, eléctricos y electromecánicos en grandes empresas industriales. Amplio conocimiento en hidráulica, electro neumática y PLC.

Cuenta con una importante trayectoria como instructor en el área de mantenimiento en estas especialidades

**Cursos complementarios**

**4T5: Electrónica Industrial**

**3T4: Hidráulica Proporcional**



**LA PIEZA CLAVE QUE NECESITA**  
Mejoramos la rentabilidad de su empresa